

Penerapan Prosedur JSA Pekerjaan di Ruang Terbatas

Oleh: [Faukal Hasan](#)

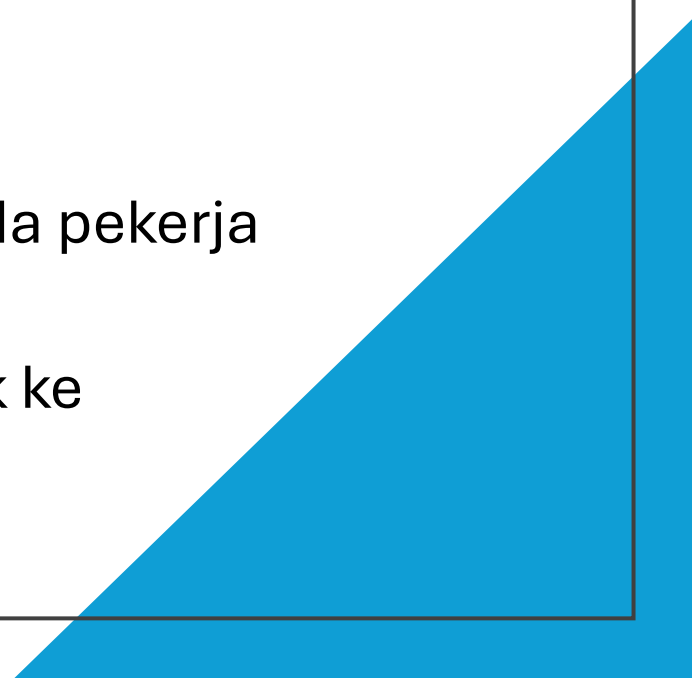


Definisi

JSA: Job Safety
Analisis

Analisa
Pekerjaan
berdasarkan
Wawasan K3

Jenis pekerjaan yang menyebabkan orang memasuki ruang terbatas

- a. Pemeliharaan (pencucian atau pembersihan)
 - b. Pemeriksaan
 - c. Pengelasan, pelapisan dan pelindungan karat
 - d. Perbaikan
 - e. Penyelamatan dan memberikan pertolongan kepada pekerja yang cedera atau pingsan dari ruang terbatas; dan
 - f. Jenis pekerjaan lainnya yang mengharuskan masuk ke dalam ruang terbatas.
- 
- A blue decorative triangle is located in the bottom right corner of the slide, pointing upwards and to the left.

Apa saja Langkah Kerjanya?

1. Persiapan
2. Akses ke Lokasi Pekerjaan
3. Naik ke Lokasi Main Hole
4. Membuka Main Hole
5. Pengukuran kandungan gas
6. Masuk ke tanki dan melakukan pekerjaan
7. Pekerjaan Selesai



Pekerjaan Cleaning-Blowdown Oil Storage Tank

Apa saja bahaya dan risikonya

No.	Langkah Kerja	Bahaya	Risiko
1	Persiapan	<ul style="list-style-type: none">▪ Peralatan tidak lengkap▪ Pekerja tidak siap, tidak kompeten, tidak hadir	<ul style="list-style-type: none">• Pekerjaan jadi molor
2	Akses ke Lokasi Pekerjaan	<ul style="list-style-type: none">• Banyak pipa menghalangi akses Lokasi tanki	<ul style="list-style-type: none">• Terpeleset, tergelincir terjadi luka anggpta tubuh
3	Naik ke Lokasi Main Hole	<ul style="list-style-type: none">• Terpeleset, tergelincir	<ul style="list-style-type: none">• terjadi luka anggpta tubuh
4	Membuka Main Hole	<ul style="list-style-type: none">• Kondisi karat susah dibuka	<ul style="list-style-type: none">• Tangan terjepit• Bagian muka terantuk mainhole
5	Pengukuran kandungan gas	<ul style="list-style-type: none">• Pembacaan tidak teliti (kesalahan pengukuran)• Alat rusak	<ul style="list-style-type: none">• Resiko pekerjaan tidak selesai• Pekerjaan menjadi tertunda dan molor
6	Masuk ke tanki dan melakukan pekerjaan	<ul style="list-style-type: none">• Kandungan gas beracun• Ruang pengap dan gerah	<ul style="list-style-type: none">• Lemas, dehidrasi, pingsan• Kecelakaan fatal
7	Pekerjaan Selesai	<ul style="list-style-type: none">• Terasa lelah dan menggampangkan untuk mekaukan pembenahan	<ul style="list-style-type: none">• Pekerjaan tidak maksimal• Images jelek

Pengendalian Risiko

Bahaya	Risiko	Kontrol
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Peralatan tidak lengkap ▪ Pekerja tidak siap, tidak kompeten, tidak hadir 	<ul style="list-style-type: none"> • Pekerjaan jadi molor 	<ul style="list-style-type: none"> • Sebelum pelaksanaan pekerjaan harus dilakukan meeting
<ul style="list-style-type: none"> • Banyak pipa menghalangi akses Lokasi tanki 	<ul style="list-style-type: none"> • Terpeleset, tergelincir terjadi luka anggpta tubuh 	<ul style="list-style-type: none"> • Melewati are harus konsstrasi • Bilamana perlu dibuatkan platfor pijakan untuk akses sementara
<ul style="list-style-type: none"> • Terpeleset, tergelincir 	<ul style="list-style-type: none"> • terjadi luka anggpta tubuh 	<ul style="list-style-type: none"> • Pakai APD Sepatu standar
<ul style="list-style-type: none"> • Kondisi karat susah dibuka 	<ul style="list-style-type: none"> • Tangan terjepit • Bagian muka terantuk mainhole 	<ul style="list-style-type: none"> • Pakai alat bantu (kunci standar) • Pelumasan (greessing)
<ul style="list-style-type: none"> • Pembacaan tidak teliti (kesalahan pengukuran) • Alat rusak 	<ul style="list-style-type: none"> • Resiko pekerjaan tidak selesai • Pekerjaan menjadi tertunda dan molor 	<ul style="list-style-type: none"> • Memahami manual alat ukur gas detector
<ul style="list-style-type: none"> • Kandungan gas beracun • Ruang pengap dan gerah 	<ul style="list-style-type: none"> • Lemas, dehidrasi, pingsan • Kecelakaan fatal 	<ul style="list-style-type: none"> • Penerapan prosedur pekerjaan di ruang terbatas
<ul style="list-style-type: none"> • Terasa lelah dan menggampangkan untuk mekaukan pembenahan 	<ul style="list-style-type: none"> • Pekerjaan tidak maksimal • Images jelek 	<ul style="list-style-type: none"> • Harus terdapat program pembersihan area kerja paska pekerjaan selesai

Contoh Form JSA

NAMA PERUSAHAAN	CV. Puji Engineering
AREA KERJA	Boiler A dan B
PEKERJAAN	Repair Tube Water wall Coal boiler
TANGGAL	10 -20 Desember

NO	AKTIVITAS KERJA	LANGKAH-LANGKAH AKTIVITAS KERJA	POTENSI BAHAYA	KEMUNGKINAN KECELAKAAN DAN DAMPAK YANG TERKENA RESIKO	PENGENDALIAN RESIKO YANG SUDAH (JIKA ADA)
1	Persiapan pekerjaan	<ul style="list-style-type: none"> Mempersiapkan material dan peralatan Perpindahan material dari gudang ke tempat kerja (Membawa beban) 	<ul style="list-style-type: none"> Material jatuh Tersandung Terpeleset Kejatuhan material 	<ul style="list-style-type: none"> Pekerja Cidera punggung Keseleo 	<ul style="list-style-type: none"> Menggunakan Alat Pelindung Diri <ul style="list-style-type: none"> Safety gloves Safety shoes Safety helmet with double chinstrap Safety Glasses Ear plug Masker Gunakan alat bantu angkut Trolley
2	Pemasangan pipa	<ul style="list-style-type: none"> Pembobokan pipa dengan alat potong api (blender potong) Pemasangan pipa yang akan diganti Pengelasan 	<ul style="list-style-type: none"> Terkena percikan las Terkena percikan api Terpapar radiasi sinar las ke mata Ruang terbatas Kena debu jelaga batubara Kebakaran Menggunakan scaffolding Menggunakan gerinda tangan 	<ul style="list-style-type: none"> Luka bakar pada kulit Sakit mata Sesak nafas Cidera Keseleo Memar 	<ul style="list-style-type: none"> Menggunakan Alat Pelindung Diri <ul style="list-style-type: none"> Safety gloves Safety shoes Safety helmet with double chinstrap Sarung tangan las Kedok las Masker Menggunakan blower hisap Pengecekan gas detector
3					

Contoh Form JSA

NAMA PERUSAHAAN	CV. Puji Engineering
AREA KERJA	Boiler A dan B
PEKERJAAN	Repair Tube Water wall Coal boiler
TANGGAL	10 -20 Desember

NO	AKTIVITAS KERJA	LANGKAH-LANGKAH AKTIVITAS KERJA	POTENSI BAHAYA	KEMUNGKINAN KECELAKAAN DAN DAMPAK YANG TERKENA RESIKO	PENGENDALIAN RESIKO YANG SUDAH (JIKA ADA)
	Pekerjaan house keeping	<ul style="list-style-type: none">• Membersihkan area kerja• Memastikan tidak ada material dan alat tertinggal didalam boiler	<ul style="list-style-type: none">• Material jatuh• Tersandung• Terpeleset• Kejatuhan material	<ul style="list-style-type: none">• Pekerja• Cidera punggung• Keseleo	<ul style="list-style-type: none">• Menggunakan Alat Pelindung Diri<ul style="list-style-type: none">- Safety gloves- Safety shoes- Safety helmet with double chainstrap- Safety Glasses- Ear plug- Masker• Gunakan alat bantu angkut Trolley

Diketahui,
Penanggung Jawab Proyek

NAPSIR

YANG MENYERAHKAN
HSE

DEDE SOPIANA

PENANGGUNG JAWAB LAPANGAN
PT. SARI DUMAI OLEO

SHE
PT. SARI DUMAI OLEO

Contoh Form JSA



JOB SAFETY ANALYSIS (JSA) FORM		
Nama Perusahaan : Cv.Puji Engineering	Supervisor : Setioso Budi Raharjo	No. JSA : FM-QHSE-022
Nama Pekerjaan : Repair Tube Water Coal Boiler	HSE Department : Adi Saputra	Tanggal Pekerjaan : 20 Januari 2026
APD : safety gloves,safety shoes,safety helmet,sarung tangan las,kedok las,masker		

No.	Tahapan Pekerjaan	Potensi Bahaya	Upaya Pengendalian
1	mempersiapkan material dan peralatan	-Material terjatuh -tersandung -terpeleset	-menggunakan APD -safety gloves -safety shoes
2	perpindahan material dari gudang ke tempat kerja (membawa beban)	-Kejatuhan material	-safety helmet -safety glasses -masker -ear plug -menggunakan alat bantu,trolley
3	Pemasangan pipa: - pembobokan pipa dengan alat potong api (blander potong) - pemasangan pipa yang akan diganti - pengelasan	-terkena percikan api -terkena percikan las -terpapar radiasi sinar las ke mata -Ruang Terbatas -terkena debu jelaga batu bara -kebakaran -menggunakan gerinda tangan	-menggunakan APD -safety gloves -safety shoes -safety helmet -sarung tangan las -kedok las -masker Menggunakan blower hisap -pengecekan gas detector
4	house keeping	-Material terjatuh-tersandung -tersandung -terpeleset -kejatuhan material	-menggunakan APD -safety gloves -safety shoes -safety helmet -masker -menggunakan alat bantu angkut trolley

Catatan : Form JSA harus diisi dengan cermat dan terperinci.

Pastikan seluruh pekerja memahami JSA sebelum melakukan pekerjaan.

Selesai

Terimakasih atas perhatiannya

Anda butuh Pelatihan Teknisi Ruang Terbatas bersertifikat BNSP?

[Info Lengkap](#)

